

GUANTE JUBA - 406RF WINTER JUBA

Guante de piel flor vacuno con forro interior de algodón



NORMATIVA



EN 511:2006



040

EN 388:2016+A1:2018



2122X

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Cámaras frigoríficas con frío moderado.
- Servicios públicos.
- Usos agrícolas.

CARACTERÍSTICAS

- Forro interior de algodón que le aporta un gran confort y protección contra el frío (0°C).
- Muy flexible ofreciendo un buen tacto.
- Disponible con blíster individual para punto de venta (H406RF).

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Piel	Amarillo	1.20 mm	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 pares/paquete 60 pares/caja

NORMATIVAS

EN 511:2006



EN 511:2006



ABC

Niveles vs temperatura de uso del guante

Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C
 Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C
 Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C
 Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C
 Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

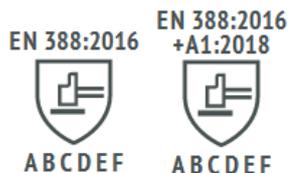
Niveles de rendimiento		1	2	3	4
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico itr en m ² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica r en m ² c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 5 minutos	Superado			

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30