

GUANTES DE PU JUBA - DY008SP POWER CUT

Fibra Dyneema® bio-based recubierto de poliuretano en la palma



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria.
- Automoción.
- Aeronáutica.
- Energías renovables.
- Industria de electrodomésticos (línea blanca).
- Industria del vidrio.
- Inyección y moldeo de plásticos.
- Montaje de máquinas y equipos.

NORMATIVA



CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con fibra Dyneema® de base biológica, proveniente de residuos de la pulpa y las industrias de la madera, mezclados con materias primas fósiles para producir etileno (materia prima que se utiliza para fabricar Dyneema®). Las emisiones de CO₂ se reducen en un 90% y permite reducir la huella de carbono.
- Ofrece el mismo rendimiento, tacto y longevidad que la fibra Dyneema® convencional.
- Certificado con la ISCC (Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono).
- Proporcionan un tacto excelente, ligereza y flexibilidad.
- Lavable.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitados.
- Excelente resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Gris	Galga 13	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

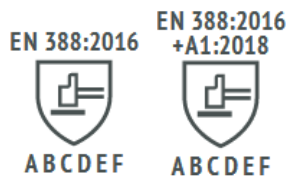
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30