

GUANTES DE PU JUBA - DY008B POWER CUT

Guante sin costuras de fibra Dyneema® Diamond mezclado con nylon® y elastano recubierto de poliuretano



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



4X41C

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria del vidrio.
- Aeronáutica y renovables.
- Industria de electrodomésticos (línea blanca).
- Automoción.
- Inyección y moldeo de plásticos.

CARACTERÍSTICAS

- La tecnología Dyneema Diamond no utiliza fibra de vidrio para incrementar los niveles de corte y evita que el usuario pueda tener alergias o irritaciones en la piel.
- Proporcionan un tacto excelente, ligereza y flexibilidad.
- Lavable.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitosos.
- Color oscuro para ambientes más sucios.
- Excelente resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Negro	Galga 15	7/S 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

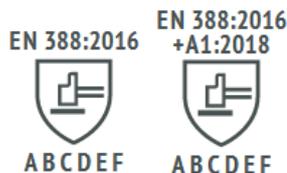
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30