

GUANTE - B271VRIZDA VIBRA MCX

Guante de piel sintética en palma con dorso de elastano, con protección Gelfom® anti-vibración en palma y dedos



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



2121X

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Trabajos con vibraciones no agresivas

CARACTERÍSTICAS

- Especial vibraciones.
- Protección anti-vibración en palma y dedos.
- Acolchado en nudillos para una protección adicional.
- Cierre con velcro para mayor ajuste.
- Se vende por unidad, mano derecha o mano izquierda.
- Flexible, cómodo y transpirable.
- Con bolsa individual para punto de venta.

| MATERIALES | COLOR | LARGO | TALLAS | EMBALAJE |
|----------------|-------|---|-------------------------------|--------------------------------------|
| Piel Sintética | Negro | M - 27 cm L - 28 cm XL - 29 cm XXL - 30 cm | 8/M 9/L 10/XL 11/XXL | 1 unidad/paquete 50 unidades/caja |

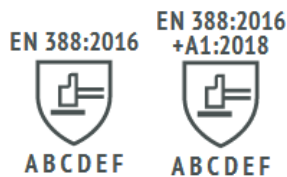
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

| En388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |